

**Системи знезалізнення АЕ-SI
з автоматичним клапаном управління**



1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Повністю автоматизовані системи періодичної дії **AE-SI** призначені для очистки води від розчинних форм сполук заліза, що використовується в господарсько-побутових і питних цілях, для підживлення систем гарячого водопостачання та опалення, в технологічних лініях харчових виробництв і т.п.

Видалення з води розчинених форм сполук заліза здійснюється шляхом їх окислення до нерозчинної тривалентної форми і осадження в товщі фільтруючого завантаження. Фільтруюче завантаження служить одночасно каталізатором процесу окислення.

Регенерація фільтруючого завантаження здійснюється автоматично. Автоматична промивка проводиться раз на добу або в кілька діб і в певний час доби або після пропуску певного обсягу води.

Для знезалізнення води в системах серії **AE-SIB** використовуються фільтруюче завантаження Birm.

Для знезалізнення води в системах серії **AE-SIC** використовуються фільтруюче завантаження Сорбент АС.

Для знезалізнення води в системах серії **AE-SIT** використовуються фільтруюче завантаження TerraMix А.

Застосування систем знезалізнення серії **AE-SI** при дотриманні умов експлуатації забезпечує наступні значення залишкового загального заліза:

- при номінальній продуктивності установки - 0,05-0,1 мг/л;
- при максимальній продуктивності установки - 0,1-0,3 мг/л.

2 КОМПЛЕКТАЦІЯ

У комплект поставки систем знезалізнення періодичної дії **AE-SI** входять:

- пластикова колона з дистриб'юторною системою - 1 шт;
- керуючий клапан - 1 шт;
- завантаження - відповідно до типорозміру установки;
- гравій - відповідно до типорозміром установки;
- керівництво по монтажу та експлуатації - 1 шт.;
- інструкція з налаштування керуючого клапана - 1 шт.

3. УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Основні вимоги до якості води, що обробляється на системах **AE-SIB**:

- рН- 6,5-8,5
- зважені речовини - не більше 5 мг/л;
- жорсткість загальна - до 8 мг-екв/л;
- загальний солевміст - до 1500 мг/л;
- кольоровість - не більше 30 градусів;
- залізо загальне - не більше 3,0 мг/л;
- марганець - не більше 0,1 мг/л;
- нафтопродукти - відсутність;
- сірководень і сульфіді - відсутність;
- тверді абразивні частки - відсутність;
- концентрація розчиненого кисню- на 15% більше (Fe + Mn)



- вільний активний хлор (інші окислювачі) - не більше 0,5 мг/л;
- окиснюваність перманганатна - не більше 5,0 мгО₂/л;
- температура - 5-35 ° С.

Основні вимоги до якості води, що обробляється на системах **AE-SIC та AE-SIT** :

- рН- більше 6,3-8,5
- зважені речовини - не більше 5 мг/л;
- жорсткість загальна - до 8 мг-екв/л;
- загальний солевміст - до 1500 мг/л;
- кольоровість - не більше 30 градусів;
- залізо загальне - не більше 3,0 мг/л;
- марганець - не більше 0,1 мг/л;
- нафтопродукти - відсутність;
- сірководень і сульфіди - не більше 0,3 мг/л;
- тверді абразивні частки - відсутність;
- концентрація розчиненого кисню- на 15% більше (Fe + Mn)
- вільний активний хлор (інші окислювачі) – без обмежень;
- окиснюваність перманганатна - не більше 5,0 мгО₂/л;
- температура - 5-35 ° С.

У разі, якщо показники якості вихідної води не відповідають зазначеним вимогам, необхідно передбачати її попередню обробку до подачі на установку пом'якшення.

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ АЕ-SI-

Найменування	0844/1.00ТС.00	1054/1.00ТС.00	1252/1.00СІ.00	1354/1.00ТС.00	1465/1.00ТС.00	1665/1.00ТС.00
Продуктивність в робочому режимі, м³/год, ном.-макс.	0,32-0,39	0,51-0,61	0,73-0,88	0,86-1,03	1,0-1,2	1,3-1,6
Витрата води при регенерації, м³/год, мін.-макс.	0,73-0,95	1,2-1,48	1,48-2,0	1,7-2,5	2,1-2,95	2,95-3,4
Робочий тиск, мін.-макс, бар	1,5-8,5					
Втрати тиску, бар ном.-макс.	0,3-0,4	0,3-0,4	0,4-0,5	0,4-0,5	0,5-0,6	0,5-0,6
Температура води, °С	5-35					
Напруга, В/Фаз/ Гц	220/ 1 / 50					
Потужність, Вт	9,5					
Розміри системи (висота/діаметр), мм: - фільтра в зборі	1335/215	1580/266	1530/318	1590/344	1870/371	1865/421
Маса нетто не більше, кг	25	45	55	70	90	115
Підключення вхід	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*
Підключення вихід	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*
Підключення дренаж	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*
Об'єм стоків при регенерації, м³	0,160	0,25	0,33	0,65	0,785	0,9

*-ЗР- зовнішня різьба

Розрахункову продуктивність систем слід приймати не вище номінальної. Допускається робота системи в режимі максимальної продуктивності протягом періоду часу, що не перевищує 10-30 хвилин між двома регенераціями. Фактична продуктивність систем залежить від якості вихідної води, вимог до якості очищеної води, конкретних умов експлуатації.

Найменування	1865/1.00TC.00	2162/1.25TC.00	2472/1.50CI.00	3072/1.50TC.00	3672/2.00TC.00	4272/2.00TC.00
Продуктивність в робочому режимі, м³/год, ном.-макс.	1,6-2,0	2,2-2,7	2,9-3,5	4,5-5,5	6,5-7,9	8,9-10,7
Витрата води при регенерації, м³/год, мін.-макс.	3,4-4,54	4,54-6,7	5,68-8,5	9,1-13	13,62-18	18-23,8
Робочий тиск, мін.-макс, бар	1,5-8,5					
Втрати тиску, бар ном.-макс.	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6
Температура води, °C	5-35					
Напруга, В/Фаз/ Гц	220/ 1 / 50					
Потужність, Вт	9,5					
Розміри системи (висота/діаметр), мм: - фільтра в зборі	1935/491	1937/555	2130/640	2140/790	2150/950	2400/1100
Маса нетто не більше, кг	165	245	310	500	675	975
Підключення вхід	1,25" ЗР*	1,25" ЗР*	1,5" ЗР*	1,5" ВР*	2" ВР*	2" ВР*
Підключення вихід	1,25" ЗР*	1,25" ЗР*	1,5" ЗР*	1,5" ВР*	2" ВР*	2" ВР*
Підключення дренаж	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1,5" ВР*	1,5" ВР*	1,5" ВР*
Об'єм стоків при регенерації, м³	1,20	1,8	2,25	4,75	6,6	8,75

*-ЗР- зовнішня різьба

Розрахункову продуктивність систем слід приймати не вище номінальної. Допускається робота системи в режимі максимальної продуктивності протягом періоду часу, що не перевищує 10-30 хвилин між двома регенераціями. Фактична продуктивність систем залежить від якості вихідної води, вимог до якості очищеної води, конкретних умов експлуатації.