

Системи зворотного осмосу AE-SRO-40



1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Повністю автоматизовані системи зворотного осмосу **AE-SRO** призначені для зниження солемісту та очистки води від більшості забруднень, що використовується в господарсько-побутових і питних цілях, в технологічних лініях харчових, фармацевтичних і промислових виробництв.

Видалення з води розчинених сполук, бактерій та вірусів, а також зниження солемісту здійснюється шляхом її проходження через напівпроникну мембрану під надлишковим тиском. Зворотноосмотична мембрана проникна для молекул води і непроникна для молекул інших речовин. Молекули води проходять через мембрану під тиском і надходять в лінію очищеної води - пермеата.

Молекули забруднень «фільтруються» і скидаються з каналізацію разом з потоком неочищеної води - концентратом.

Для очистки води в системах серії **AE-SRO-40** використовуються зворотноосмотичні мембрани Hydranautics, Toray, CSM.

Застосування систем зворотного осмосу **AE-SRO-40** при дотриманні умов експлуатації забезпечує очистку води від розчинених сполук до 95%.

2 КОМПЛЕКТАЦІЯ

У комплект поставки систем зворотного осмосу **AE-SRO-40** входять:

- рама з алюмінієвого профілю
- корпус фільтра з картриджем 5 мкм
- мембранотримач (скловолокно)
- насос Lowara/Grundfos
- соленоїдні клапани (вхід, гідравлічна промивка)
- шафа управління з контролером Astero NXT
- датчик електропровідності з LCD дисплеєм
- ротаметри (пермеат, скидання)
- регулювальні вентиля (рецикл, концентрат в каналізацію)
- манометри (тиск після фільтра, на насосі, в модулі, пермеата)
- комплект трубною обв'язки з PVC

3. УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Основні вимоги до якості води, що обробляється на системах **AE-SRO-40**:

- pH- 5,5-9,5
- зважені речовини - не більше 1 мг/л;
- жорсткість загальна - до 2* мг-екв/л;
- загальний солеміст - до 4500 мг/л;
- кольоровість - не більше 20 градусів;
- залізо загальне - не більше 0,2 мг/л;
- марганець - не більше 0,05 мг/л;
- нафтопродукти - відсутність;
- сірководень і сульфіді - відсутність;
- тверді абразивні частки - відсутність;
- вільний активний хлор (інші окислювачі) - не більше 0,1 мг/л;
- окиснюваність перманганатна - не більше 5,0 мгО₂/л;



- температура - 5-35 ° С.

*- при жорсткості вище 2 мг-екв/л необхідно дозування антискаланту

У разі, якщо показники якості вихідної води не відповідають зазначеним вимогам, необхідно передбачати її попередню обробку до подачі на систему зворотного осмосу.

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ АЕ-SRO-40-

Найменування	40.01/001.W.A0.0 0	40.02/002.W.A0.0 0	40.03/003.W.A0.0 0	40.04/004.W.A0.0 0	40.05/005.W.A0.0 0	40.06/006.W.A0.0 0
Продуктивність в робочому режимі, м³/год, ном	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
Скид води в каналізацію, м³/год, ном.	0,085	0,17	0,25	0,34	0,43	0,5
Робочий тиск, ном.-макс, бар	8,0-10,0					
Температура води, °С	5-35					
Напруга, В/Фаз/ Гц	220/ 1 / 50					
Потужність, кВт	1,2	1,2	1,2	2,2	2,2	2,2
Розміри системи (вис./дов./шир.), мм:	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580
Маса нетто не більше, кг	75	80	85	90	95	100
Підключення вхід	3/4" 3Р*	3/4" 3Р*	3/4" 3Р*	1" 3Р*	1" 3Р*	1" 3Р*
Підключення вихід	1/2" 3Р*	1/2" 3Р*	1/2" 3Р*	3/4" 3Р*	3/4" 3Р*	3/4" 3Р*
Підключення дренаж	3/4" 3Р*	3/4" 3Р*	3/4" 3Р*	1" 3Р*	1" 3Р*	1" 3Р*

*-3Р- зовнішня різьба

Фактична продуктивність систем залежить від якості вихідної води, вимог до якості очищеної води, конкретних умов експлуатації.

Найменування	40.01/001.B.A0. 00	40.02/002.B.A0. 00	40.03/003.B.A0. 00	40.04/004.B.A0. 00	40.05/005.B.A0. 00	40.06/006.B.A0. 00
Продуктивність в робочому режимі, м³/год, ном	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
Скид води в каналізацію, м³/год, ном.	0,085	0,17	0,25	0,34	0,43	0,5
Робочий тиск, ном.-макс, бар	11,0-16,0					
Температура води, °C	5-35					
Напруга, В/Фаз/ Гц	220/ 1 / 50			380/ 3 / 50		
Потужність, кВт	1,7	1,7	1,7	3,0	3,0	3,0
Розміри системи (вис./дов./шир.), мм:	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580	1400/580/580
Маса нетто не більше, кг	80	85	90	95	100	105
Підключення вхід	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*
Підключення вихід	1/2" ЗР*	1/2" ЗР*	1/2" ЗР*	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*
Підключення дренаж	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	3/4" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*	1" ЗР*

*-ЗР- зовнішня різьба

Фактична продуктивність систем залежить від якості вихідної води, вимог до якості очищеної води, конкретних умов експлуатації.

Системы зворотного осмосу AE-SRO-80



1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Повністю автоматизовані системи зворотного осмосу **AE-SRO** призначені для зниження солемісту та очистки води від більшості забруднень, що використовується в господарсько-побутових і питних цілях, в технологічних лініях харчових, фармацевтичних і промислових виробництв.

Видалення з води розчинених сполук, бактерій та вірусів, а також зниження солемісту здійснюється шляхом її проходження через напівпроникну мембрану під надлишковим тиском. Зворотноосмотична мембрана проникна для молекул води і непроникна для молекул інших речовин. Молекули води проходять через мембрану під тиском і надходять в лінію очищеної води - пермеата.

Молекули забруднень «фільтруються» і скидаються з каналізацію разом з потоком неочищеної води - концентратом.

Для очистки води в системах серії **AE-SRO-80** використовуються зворотноосмотичні мембрани Hydranautics, Toray, CSM.

Застосування систем зворотного осмосу **AE-SRO-80** при дотриманні умов експлуатації забезпечує очистку води від розчинених сполук до 95%.

2 КОМПЛЕКТАЦІЯ

У комплект поставки систем зворотного осмосу **AE-SRO-80** входять:

- рама з алюмінієвого профілю
- корпус фільтра з картриджем 5 мкм
- мембранотримачі (скловолокно)
- насос Lowara/Grundfos
- соленоїдні клапани (вхід, гідравлічна промивка)
- шафа управління з контролером Astero NXT/Siemens/Unitronics
- датчик електропровідності з LCD дисплеєм
- ротаметри (пермеат, рецикл, концентрат)
- регулювальні вентиля (рецикл, концентрат в каналізацію)
- манометри (тиск після фільтра, на насосі, в модулі, пермеата)
- комплект трубною обв'язки з PVC, PP, н/ж сталі

3. УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Основні вимоги до якості води, що обробляється на системах **AE-SRO-80**:

- pH- 5,5-9,5
- зважені речовини - не більше 1 мг/л;
- жорсткість загальна - до 2* мг-екв/л;
- загальний солеміст - до 15000 мг/л;
- кольоровість - не більше 20 градусів;
- залізо загальне - не більше 0,2 мг/л;
- марганець - не більше 0,05 мг/л;
- нафтопродукти - відсутність;
- сірководень і сульфіді - відсутність;
- тверді абразивні частки - відсутність;
- вільний активний хлор (інші окислювачі) - не більше 0,1 мг/л;
- окиснюваність перманганатна - не більше 5,0 мгО₂/л;



- температура - 5-35 ° С.

*- при жорсткості вище 2 мг-екв/л необхідно дозування антискалantu

У разі, якщо показники якості вихідної води не відповідають зазначеним вимогам, необхідно передбачати її попередню обробку до подачі на систему зворотного осмосу.

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ АЕ-SRO-80-

Найменування	80.01/001.B.A0.00	80.02/002.B.A0.00	80.03/003.B.A0.00	80.02/004.B.A0.00	80.02/006.B.A0.00	80.03/009.B.A0.00
Продуктивність в робочому режимі, м³/год, ном	1,0	2,0	3,0	4,0	6,0	9,0
Скид води в каналізацію, м³/год, ном.	0,43	0,86	1,3	1,7	2,57	3,86
Робочий тиск, ном.-макс, бар	11,0-16,0					
Температура води, °C	5-35					
Напруга, В/Фаз/ Гц	220/ 3 / 50					
Потужність, кВт	4,0	4,0	4,0	4,0	7,5	11,0
Розміри системи (вис./дов./шир.), мм:	1660/1600 /800	1660/1600 /800	1660/1600 /800	1600/2600 /800	1600/3650 /800	1655/3650 /800
Маса нетто не більше, кг	160	200	240	250	350	450
Підключення вхід	1.25" 3P*	1.5" 3P*	1.5" 3P*	1.5" 3P*	1.5" 3P*	2" 3P*
Підключення вихід	1" 3P*	1" 3P*	1.25" 3P*	1.25" 3P*	1.25" 3P*	1.5" 3P*
Підключення дренаж	1.25" 3P*	1.25" 3P*	1.5" 3P*	1.5" 3P*	1.5" 3P*	1.5" 3P*

*-3P- зовнішня різьба

Фактична продуктивність систем залежить від якості вихідної води, вимог до якості очищеної води, конкретних умов експлуатації.